



Индивидуальный предприниматель
СИНЯЕВ АНДРЕЙ БОРИСОВИЧ

ИНН 390400720922, Калининградская область, 236019, Калининград, ул. Лукашова д.9Б, кв.34,
тел. 8-906-217-91-89, sinyaevandrey@mail.ru

Банковские реквизиты: ФИЛИАЛ "ВОЛОГОДСКИЙ" ПАО "СБ-БАНК" БИК 041909781, корр.счет30101810300000000781, расчетный счет
40802810739100000315

Заключение

О проведении гидрохимической очистки котла марки BOSCH GAZ 6000 W WBN6000 12C

Данный котел установлен в частном доме, используется с 2014 года. Служит для нагрева контура системы отопления. В конце лета 2017 года у котла возрос расход топлива на 25%, вместе с тем греющая способность уменьшилась на 30%, о чем свидетельствует увеличение времени нагрева. При выявлении причин выяснилось, что контуры котла были забиты минеральными отложениями. Собственником частного дома было принято решение провести гидрохимическую очистку котла с целью увеличения КПД оборудования.

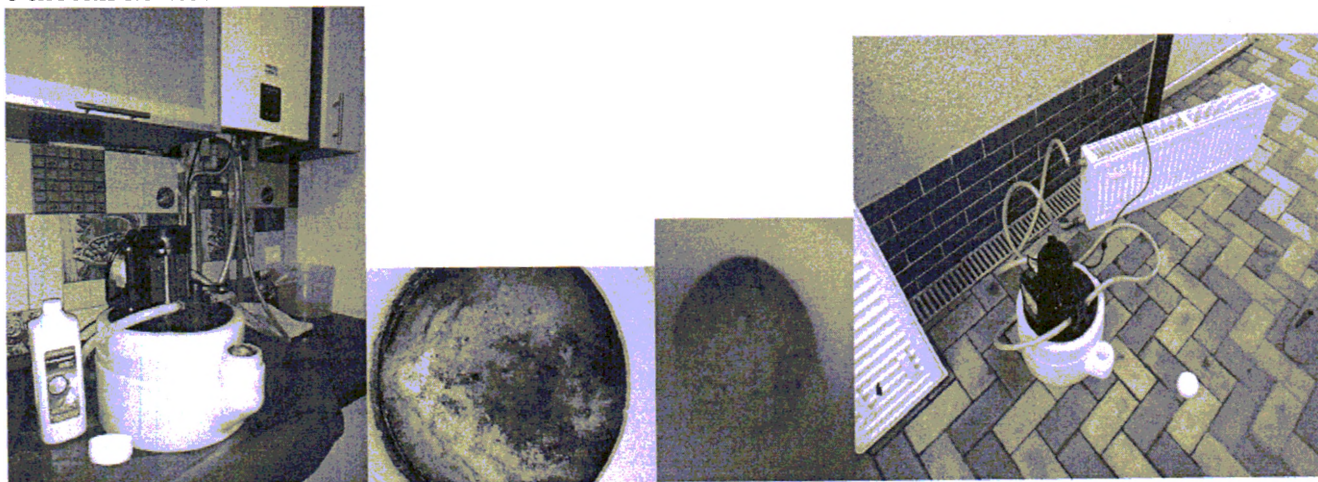
Для того чтобы осуществить столь технически сложную работу, как промывка котла, понадобились следующие материалы и инструменты:

Средство «Антиржавин» компании «Новохим» г. Томск;
мощный насос для промывки; емкость; перчатки; маска.

Сперва изолировали приток воды в котел с помощью запорных вентилей. Далее была снята нижняя крышка котла, был подключен циркуляционный насос к системе. Под действием реагента все отложения размягчились и отстали от стенок, растворившись в рабочем растворе на 100%. Промывка заняла 2 часа.

После очистки котла кислотность раствора оставалась в рабочей зоне, по этой причине было принято решение промыть повторно отработанным раствором радиаторы.

Реагент «Антиржавин» Томского производства доказал свою эффективность и рекомендован для очистки котлов.



Директор

А.Б. Синяев